

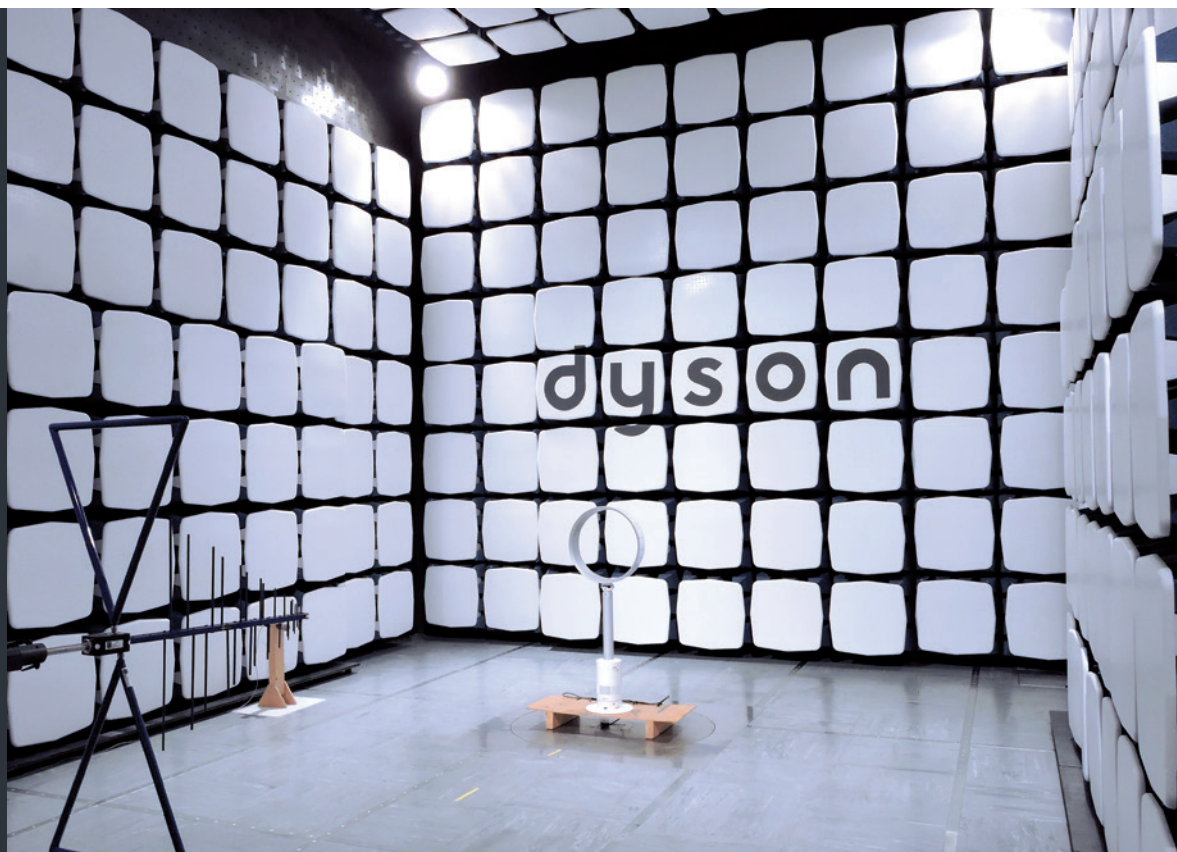
戴森公司，英国，威尔特郡

家用和商用电器的电磁兼容性能评估

“

MVG是我们首选的供应商。他们的报价完全符合我们的预算，并且在服务条款和价格方面都具有优势。

Fabio Scalon
戴森公司首席工程师



高效的，现场的
EMC测试达到完全兼容
的水平

挑战：

随着对产品精确评估的要求日益增长，产品评估的复杂性也越来越高。戴森处于行业发展的前沿。他们位于英国威尔特郡的研发及测试中心可能是世界上最保密的地方之一。戴森希望继续保持这种方式，以保护他们的专利和确保公司发展。但是，他们也必须面对日益提高的行业标准，以及由此带来的测试挑战。

现代行业竞争非常激烈。戴森的成功取决于他们对核心技术保密的同时不断更新技术发展。他们是怎么实现的呢？

我们的方法：

起初，2006年戴森委托对3米法半电波暗室EMC室（SAC）进行改造，以满足不断变化的行业标准和频率范围。戴森公司首席工程师Fabio Scalon说：“在开发过程中我们需要进行家用和商用产品的电磁兼容性评估，如戴森吸尘器或烘手器”。“测试全部在我们自己的SAC中完成，这有助于保密而且产品的开发在内部进行避免运送到外部第三方机构进行测试。这也使我们有能力完成行业规定的标准测试，如：CISPR，IEC和FCC。”现有的暗室由MVG-EMC评估并升级，采用新型“Hyperloss”混合吸波材料来匹配现有的铁氧体。Fabio补充说：“随着产品复杂性的变化，我们现在也需要测试高达2.7GHz的电磁领域（EMF）。升级后的暗室能达到这样的要求，暗室的功能和性能全面得到提升。”

好处：

戴森公司拥有内部现场测试设施的好处：

- 完全符合标准的现场测试。
- 确保开发过程中的保密性。
- 通过原型测试，我们可以测试、检验、修改和重新测试，从而在数分钟内就地完全达到合规。
- 我们可以根据需要，检验合规性，进行快速验证。
- 节省时间，因为不需要使用外部测试中心。
- 节约成本，我们的测试室每天运行8个小时，您可以想象一下外包成本。

首选供应商：

Fabio解释选择这个项目供应商背后的原因：

“我们调研了行业内所有顶级供应商，最终确定MVG-EMC为首选，因其同时具备价格优势、性能优势及良好的售后服务。先进暗室设备对戴森来说至关重要，而MVG-EMC是暗室设计的领导者，它完全满足（甚至高于）我们需要的标准。经第三方认证的测试结果证明，他们设计优化后的性能达到同行业的最高水平。MVG-EMC拥有本地专业知识的团队能在英国当地提供本地支持，这也是一个非常重要的因素。MVG-EMC在我们位于东南亚地区工厂安装类似设施也取得成功，这使戴森具备全球EMC测试能力”。

下一步：

戴森的成功世界闻名，他们同时也在寻求下一步的发展。Fabio表示“随着我们研发设施的完善，我们将继续提升自身的测试能力，不管现在还是未来，MVG-EMC始终是电磁兼容测试需求的首选”。

产品信息：

MVG-EMC提供一系列符合各种电磁兼容性测试要求的标准尺寸暗室。无论是辐射、抗干扰性、合规性或预一致性测试，MVG-EMC的暗室和模块都可根据客户要求定制，完全满足您的要求。

